

## Schlüter®-RONDEC-STEP

Profilé d'angle et de finition

pour la protection et la décoration des revêtements muraux

# 2.8

Fiche produit

### Applications et fonctions

**Schlüter®-RONDEC-STEP** est un profilé conçu pour la finition des plans de travail de cuisines destinés à recevoir un carrelage. Le profilé forme un angle extérieur arrondi symétrique au revêtement carrelé, la partie verticale recouvrant le chant du plan de travail.

Ces profilés en aluminium existent en deux versions pour une finition sur mesure.

L'espace libre de Schlüter®-RONDEC-STEP-CT permet de réaliser une finition décorative par incorporation de carrelage identique ou différent de celui du plan de travail, pour une pose ornementale.

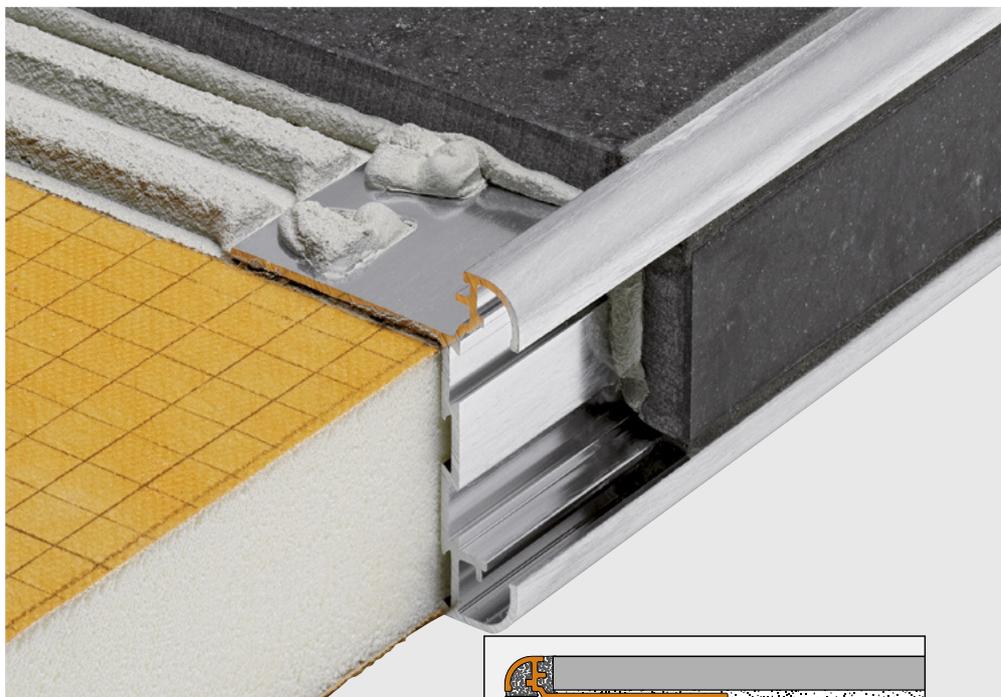
Le profilé assure une protection efficace des arêtes contre les sollicitations mécaniques. Des angles rentrants et sortants permettent un raccordement aisé et soigné des profilés Schlüter RONDEC STEP.

### Matériaux

Schlüter®-RONDEC-STEP, fabriqué en aluminium, est disponible en différentes finitions anodisées.

AE = Alu anodisé mat

ACGB = Alu anodisé chrome brossé

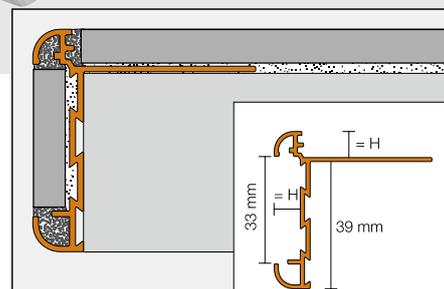


### Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

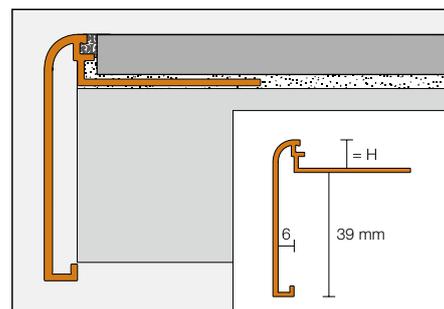
Le choix du profilé Schlüter®-RONDEC-STEP doit être déterminé en fonction des contraintes chimiques prévisibles.

L'aluminium est sensible aux alcalins. En présence d'humidité, les matériaux à base de ciment présentent une alcalinité qui peut, selon la concentration et la durée de contact, corroder l'aluminium (formation d'hydroxyde d'aluminium). Il convient donc d'éliminer immédiatement les résidus de mortier colle ou de mortier joint des surfaces visibles et de ne pas recouvrir d'un film les revêtements fraîchement posés.

Le profilé doit être entièrement noyé dans la couche de contact avec le carreau afin d'éviter tout risque d'accumulation d'eau dans les cavités.



Schlüter®-RONDEC-STEP-CT



Schlüter®-RONDEC-STEP



Le profilé Schlüter®-RONDEC-STEP bénéficie d'un traitement de surface par anodisation qui protège sa surface et la rend inaltérable dans le cadre d'une utilisation normale.

Les surfaces visibles doivent être protégées des risques d'abrasion et de rayures.

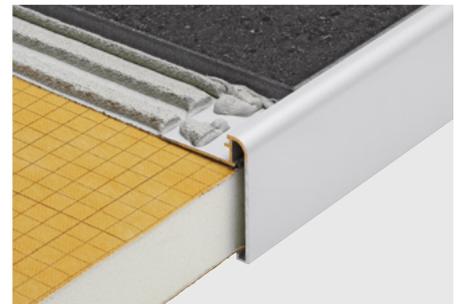
### Mise en oeuvre

1. Sélectionner le profilé Schlüter®-RONDEC-STEP en fonction de l'épaisseur du carreau.
2. Appliquer du mortier-colle à l'aide d'une spatule crantée sur le support.
3. Positionner Schlüter®-RONDEC STEP avec l'aile de fixation perforée dans le mortier colle et l'ajuster.
4. Recouvrir complètement de mortier colle l'aile de fixation perforée.
5. Enfoncer fortement les carreaux adjacents et les ajuster de sorte qu'ils arrivent à fleur de l'arête supérieure du profilé. L'angle supérieur du profilé ne doit pas être en débord de la surface du revêtement, mais plutôt légèrement en retrait (jusqu'à 1 mm). Les carreaux doivent être entièrement noyés dans le mortier colle.
6. Le carreau est appliqué contre l'espaceur, ce qui garantit un joint d'une épaisseur constante de 1,5 mm.
7. Pour le profilé Schlüter®-RONDEC-STEP-CT, couper le carrelage de la largeur de l'espace libre du profilé et le coller avec un mortier-colle adapté.

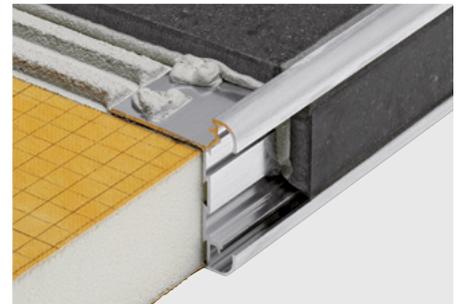
8. Remplir de mortier de jointoiment l'interstice entre le carreau et le profilé.
9. Traiter les surfaces avec des matériaux et des outils ne provoquant pas de rayure ou de dégradation. Eliminer immédiatement les résidus de mortier colle ou de mortier joint.
10. Des angles rentrants et sortants coordonnés font partie de la gamme.

### Remarque

La surface du Schlüter®-RONDEC-STEP ne nécessite aucun entretien particulier. Pour le nettoyage des surfaces sensibles, ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs. En cas de dégradation de la couche anodisée, la seule solution consiste à appliquer une couche de vernis.



Schlüter®-RONDEC-STEP



Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

### Vue d'ensemble :

#### Schlüter®-RONDEC-STEP / Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

AE = aluminium anodisé mat, ACGB = alu anodisé chrome  
brossé Unité de livraison : 2,50 m

Matériaux	AE	ACGB
H = 8 mm	•	•
H = 10 mm	•	•
H = 12,5 mm	•	•
Angle sortant 90°	•	•
Angle sortant 135°	•	•
Angle rentrant 90°	•	•
Angle rentrant 135°	•	•