



Penser et agir en faveur du développement durable

Schlüter®-Systems



Une production durable au service de solutions durables

En tant qu'entreprise familiale présente sur la scène internationale, la société Schlüter-Systems KG est consciente de la responsabilité sociétale et environnementale qui lui incombe. C'est pourquoi le développement durable est depuis bien longtemps au cœur de nos préoccupations et de nos actes. Nos produits permettent d'accroître la longévité et ainsi la durabilité des revêtements de sol et de mur en matériaux naturels, tels que la céramique et la pierre naturelle.

Depuis plus de 40 ans, la fabrication de nos produits repose sur l'utilisation de matériaux recyclés. À titre d'exemple, les profilés en acier inoxydable sont composés à hauteur de 60 à 85 % de matériaux recyclés, et jusqu'à 60 % pour les profilés en aluminium. De même, nous recyclons intégralement les chutes de fabrication qui découlent de la production de profilés réalisés à partir d'autres matériaux.

Nos produits se distinguent par leur extrême longévité. À la fin de leur cycle de vie, ils peuvent dans la plupart des cas être recyclés, par exemple en tant que ferraille.



Schlüter-Systems KG · Schmölestraße 7 · D-58640 Iserlohn
Tel.: +49 2371 971-1261 · Fax: +49 2371 971-1112 · schluter-systems.com
Schlüter-Systems S.à.r.l. · 12, rue des Flandres · F-60410 Villeneuve-sur-Verberie
Tél. : 03 44 54 18 88 · Fax : 03 44 54 18 80
profil@schluter.fr · schluter-systems.fr

Art. n° 558 337 - Édition 09/23 - une nouvelle édition rend caduque ce document - document non contractuel

Une vie saine et économe en énergie

Avec nos produits et solutions, nous souhaitons bâtir un environnement de vie ou de travail qui soit durable et sûr. De plus en plus de maîtres d'ouvrage et de concepteurs optent à ce titre pour le plancher chauffant/rafraîchissant Schlüter-BEKOTEC-THERM. Ce chauffage au sol intelligent nécessite un faible apport en énergie et convient, de ce fait, parfaitement à l'utilisation de sources d'énergie renouvelables telles que les pompes à chaleur. Son fonctionnement est donc moins dépendant des sources d'énergie fossiles. Ces atouts font de BEKOTEC-THERM, tout comme du système de surface tempérée électrique pour sol et mur Schlüter-DITRA-HEAT-E, programmable et à faible consommation d'énergie, un système idéal pour les maisons basse consommation modernes.

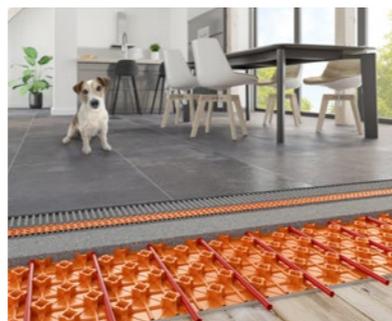
Notre natte d'étanchéité composite Schlüter-KERDI est fabriquée en polyéthylène, et notre natte de découplage et de protection à l'eau Schlüter-DITRA est fabriquée en polypropylène. Ces deux matériaux sont sans danger pour la santé et recyclables. Tous les produits Schlüter en polystyrène, comme les panneaux Schlüter-KERDI-BOARD ou BEKOTEC EN/P et EN/PF, sont exempts de HBCD, de telle sorte que les chutes de découpe ne sont pas à traiter comme déchets dangereux.

Nos solutions permettent, en outre, de réaliser des économies de matériaux et ainsi de préserver l'environnement : les profilés Schlüter-DILEX viennent, par exemple, remplacer le matériau de jointoiement élastique dans les joints périphériques et de dilatation, et ne nécessitent aucun entretien sur le long terme. Il n'est ainsi plus nécessaire de procéder au remplacement récurrent et coûteux de ces joints. La partie inférieure non visible de ces profilés, prise sous carrelage, est composée de matériaux recyclés.

Une utilisation optimale et économique des ressources

Nous accordons une importance toute particulière à la préservation des ressources lors de la sélection de nos fournisseurs de matières premières et de matériaux : la plupart de nos fournisseurs principaux sont situés à proximité de notre site d'Iserlohn. Ce choix nous permet de réduire l'impact environnemental engendré par le transport. Les matières premières pour la réalisation des profilés sont livrées dans des caisses de transport réutilisables. Les produits semi-finis nous sont également livrés dans des emballages ou sur des palettes réutilisables. Nous avons mis en place des entrepôts centraux aussi bien sur notre site situé en Allemagne que dans nos filiales internationales. Cela nous assure un traitement rapide des commandes et permet de minimiser les frais de transport qui seraient beaucoup plus élevés si nous devions expédier depuis l'Allemagne.

Nous utilisons une technique de revêtement ultramoderne pour l'application du revêtement coloré de nos profilés. Le processus se déroule de ce fait sans chrome, de façon aussi respectueuse que possible de l'environnement. À cela s'ajoute un système de filtration qui va même au-delà de toutes les exigences environnementales pour une telle installation, par exemple grâce à un traitement interne de l'eau qui évite toute génération d'eaux usées.



Un site axé sur l'écologie

Notre site d'Iserlohn consomme chaque année plusieurs millions de kilowatt-heures d'électricité. Une telle consommation implique une responsabilité toute particulière. C'est pourquoi nous utilisons 100 % d'électricité verte, ce qui nous permet de réaliser des économies de plusieurs tonnes de CO₂ par an. Pour le chauffage avec notre plancher chauffant/rafraîchissant et avec les systèmes de plafond hybrides dans les bureaux et dans notre centre de séminaire, nous recourons exclusivement à la géothermie. Notre centre de données est lui aussi refroidi à l'aide de cette source d'énergie renouvelable, afin d'éviter le recours à un refroidissement traditionnel et ainsi à l'utilisation de compresseurs gourmands en énergie et de réfrigérants nocifs pour l'environnement. Il est d'ailleurs l'un des plus modernes et des plus économes en énergie de la région.

Grâce à notre propre centrale de cogénération et à deux turbines à gaz, nous parvenons à produire une partie de la chaleur nécessaire à nos processus et à assurer le chauffage de l'air ambiant dans nos locaux, ainsi que le chauffage de l'eau sanitaire des espaces communs. L'électricité produite par ces deux systèmes alimente en outre notre propre réseau électrique, ce qui permet de réduire considérablement notre consommation d'électricité globale. La chaleur résiduelle générée par la production d'air comprimé est elle aussi exploitée et réutilisée à des fins de chauffage.

Au-delà des audits énergétiques réglementaires, nous abordons régulièrement la question de notre efficacité énergétique globale. L'un des outils essentiels à la gestion interne de l'énergie est un programme de visualisation en réseau qui permet de contrôler toutes les consommations.

De nombreuses mesures pour un seul et même but

La Schlüter-WorkBox, le parking et le campus Schlüter sont tous dotés de plusieurs places de parking équipées de bornes de recharge électriques, que les visiteurs peuvent utiliser gratuitement. Nous participons également au programme « WorkBike », qui donne la possibilité à tous les collaborateurs de louer des vélos et des vélos électriques à des conditions attractives, pour leur permettre de passer à un moyen de locomotion bon aussi bien pour la santé que pour l'environnement, et ce également en dehors du cadre du travail. Pour ce qui est de l'approvisionnement en boissons, nous recourons à des « espaces café », où sont mis à disposition tasses, gobelets, verres et carafes qui sont lavés sur place. L'eau potable est acheminée par un système de robinetterie moderne avec filtration, refroidissement et gazéification. Le remplacement fastidieux des bouteilles d'eau ainsi que leur élimination ne sont désormais plus nécessaires.

Nous avons également l'environnement à l'esprit lorsque nous développons de nouvelles solutions, et pas seulement pour les produits. C'est pourquoi nous avons construit la Schlüter-WorkBox conformément aux prescriptions les plus strictes de la Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB, conseil allemand de la construction durable), ce qui nous a permis d'obtenir le niveau de certification platine, le plus élevé en la matière. Nos nouveaux bureaux situés à Iserlohn ont, quant à eux, obtenu le niveau de certification or.

