

Schlüter®-TREP-G /-GL et -GK /-GLK

Profils pour escaliers
nez de marches non-glissants

3.5

Fiche produit

Applications et fonctions

Schlüter®-TREP-G et **-GL** sont des profils pour nez de marches en inox, dotés d'une surface non-glissante collée. Ces profils peuvent s'intégrer dans des revêtements carrelés ou en pierre naturelle ainsi que dans des chapes, pour une finition esthétique et soignée des nez de marches.

Schlüter®-TREP-GK et **TREP-GLK** sont des variantes sans aile de fixation, qui permettent un collage ultérieur, par exemple sur des arêtes endommagées, de façon à éviter le remplacement intégral des carreaux.

Schlüter®-TREP-G possède une surface de marche non-glissante (R11 selon la norme DIN 51130 = PC 20 selon la norme XP P 05-010 pour la France) à base de granulés minéraux colorés. Il convient particulièrement pour des applications dans le secteur des collectivités avec une forte fréquentation, p. ex. dans des locaux commerciaux ou des bâtiments publics.

Schlüter®-TREP-GL possède une surface de marche non-glissante (R10 selon la norme DIN 51130 = PC 10 selon la norme XP P 05-010 pour la France) en plastique structuré. Il convient pour un usage privatif, dont les sollicitations sont réduites.

Les profils pour escaliers protègent les nez de marches et garantissent un niveau de sécurité élevé grâce aux propriétés non-glissantes de leur surface de marche et à leur excellente visibilité. Les bandes non-glissantes sont collées dans le renforcement du profilé support, ce qui les protège efficacement des décollements. Elles peuvent être remplacées ultérieurement en cas de dégradation ou d'usure. Des capuchons de fermeture correspondants font partie de la gamme.

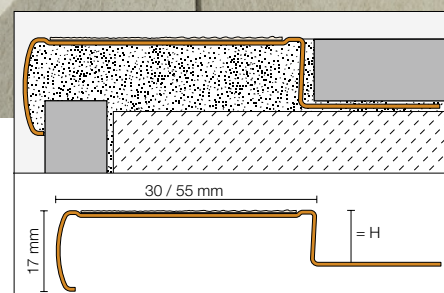


Matériau

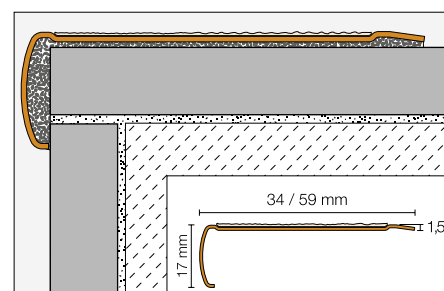
Les profils sont disponibles dans le matériau suivant :

EB = Inox V2A brossé
(Alliage n° 1.4301 = AISI 304)

Les profils sont dotés d'une bande adhésive présentant une surface de marche non-glissante : Schlüter®-TREP-G /-GK avec granulats minéraux incorporés dans un substrat (R 11), Schlüter®-TREP-GL /-GLK en matière plastique structurée (R 10).



Schlüter®-TREP-G /-GL



Schlüter®-TREP-GK /-GLK



Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

Le choix du profilé doit être déterminé au cas par cas, en fonction des contraintes chimiques, mécaniques et autres contraintes prévisibles. Les profilés Schlüter®-TREP-G /-GL sont particulièrement adaptés aux applications qui nécessitent non seulement une résistance mécanique élevée, mais aussi une bonne résistance aux produits chimiques tels que les acides, les alcalins ou les produits de nettoyage.

Les profilés conviennent en intérieur comme en extérieur, à l'exception de celui présentant une surface d'appui transparente, dont la résistance aux UV est moindre et qui ne convient donc que pour des applications en intérieur.



Schlüter®-TREP-G /-GL

Mise en œuvre

Mise en œuvre de Schlüter®-TREP-G /-GL

1. Sélectionner le profilé Schlüter®-TREP-G /-GL en fonction de l'épaisseur des carreaux.
2. Dans un premier temps, poser le revêtement à la bonne hauteur au niveau de la contremarche.
3. Déposer une couche de mortier-colle adéquat sur l'arête située au-dessus de la contremarche.
4. Comblent entièrement la partie inférieure du profilé avec un mortier-colle approprié. Remarque concernant les points 3 et 4 : Un remplissage important nécessitera l'utilisation d'un mortier colle amaigri à prise hydraulique pour assurer un meilleur garnissage et compactage.
5. Noyer le profilé Schlüter®-TREP-G /-GL dans la couche de mortier-colle et l'ajuster de sorte que l'arête avant du profilé couvre le carreau de la contremarche.
6. Recouvrir toute la surface de l'aile de fixation à perforations trapézoïdales et la surface d'appui de la marche avec du mortier-colle.
7. Enfoncer fortement le carreau de la marche et l'aligner de sorte que l'arête supérieure du profilé arrive au ras du carreau. Les carreaux doivent être collés sur toute leur surface.
8. Laisser un joint d'environ 2 mm entre les carreaux et le profilé.



Schlüter®-TREP-GK /-GLK

9. Garnir ensuite cet espace avec du mortier de jointoiment.
10. Lors de la pose du profilé Schlüter®-TREP-G/-GL dans des chapes, noyer entièrement le profilé en veillant à ce que l'aile de fixation à perforations trapézoïdales soit recouverte d'une couche de mortier d'au moins 15 mm d'épaisseur.

Mise en œuvre de Schlüter®-TREP-GK /-GLK

1. Nettoyer le nez de marche et réparer éventuellement les endroits endommagés.
2. Nettoyer ou dégraisser la face inférieure de Schlüter®-TREP-GK.
3. Coller le profilé avec une colle adaptée au support (p. ex. résine époxy ou Schlüter®-KERDI-FIX) sur toute sa surface. Nota : Le profilé provoque une surélévation d'environ 1,5 mm au-dessus du revêtement.

Remplacement de la surface de marche non-glissante

Lors du remplacement de la surface de marche non-glissante, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 10 °C.

1. Eliminer tous les résidus de l'ancienne bande autocollante.
2. Avant de mettre en place la nouvelle bande, nettoyer la surface du profilé avec du solvant.
3. Retirer le film de protection sur env. 5 cm et positionner la bande adhésive sur la surface du profilé. Eviter de mettre les doigts sur la colle.
4. Retirer le film de protection sur une plus grande longueur et coller progressivement la bande adhésive.
5. Appliquer la bande autocollante en appuyant fortement avec un rouleau en caoutchouc. Commencer systématiquement au milieu et progresser en direction des bords.



Nota

Schlüter®-TREP-G et -GL ne nécessitent pas d'entretien particulier.

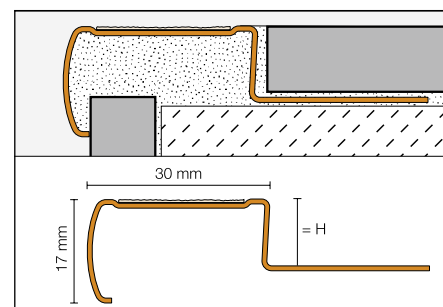
L'élimination régulière de la saleté et des résidus (p. ex. avec une brosse en chien-dent) permet de préserver le caractère non-glissant de la surface de marche. Les profilés en acier inoxydable exposés à l'action de l'air ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenus à l'aide d'un produit de nettoyage non abrasif, afin de préserver l'aspect brillant de l'inox, mais aussi d'éviter les risques de corrosion. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique. Nous recommandons d'utiliser si nécessaire la pâte de nettoyage pour l'inox Schlüter®-CLEAN-CP.



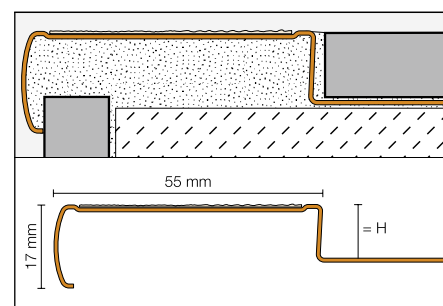
Schlüter®-TREP-G-../KB et GL-../KB

Le contact avec d'autres métaux comme par ex. l'acier normal est à éviter, car ces métaux peuvent provoquer de la rouille. Ceci est également valable lorsqu'on utilise des spatules ou de la paille de fer lors de l'élimination de restes de mortier-colle. Une bande autocollante fait partie de la gamme pour un remplacement ultérieur en cas de dégradation ou d'usure.

Cette bande autocollante peut aussi être utilisée sur des supports autres que le profilé, sous la propre responsabilité du poseur.



Schlüter®-TREP-G-S /-GL-S



Schlüter®-TREP-G-B /-GL-B

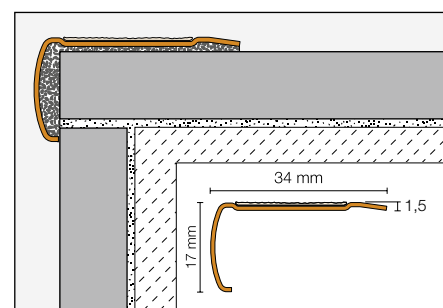
Vue d'ensemble :

Schlüter®-TREP-G-S / -GK-S / GL-S / -GLK-S

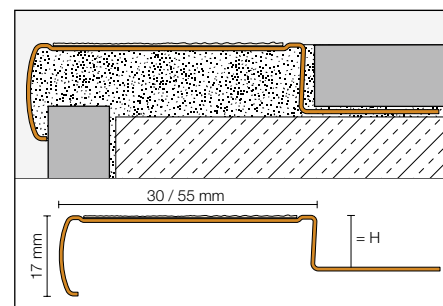
G-S /-GL-S = profilé en inox, étroit (30 mm), GK-S /-GLK-S = profilé à coller ultérieurement en inox, étroit (34 mm)

Unité de livraison : 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Matériau	CG	GS	NB	T
H = 9 mm	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•	•
H = 13 mm	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•	•
Profilé pour collage ultérieur (GKS)	•	•	•	•
Capuchon de fermeture	•	•	•	•
Bande autocollante de remplacement	•	•	•	•



Schlüter®-TREP-GK-S /-GLK-S



Schlüter®-TREP-GK-B /-GLK-B

Schlüter®-TREP-G-B / -GK-B / GL-B / -GLK-B

G-B /-GL-B = profilé en inox, large (55 mm), GK-B /-GLK-B = profilé à coller ultérieurement en inox, large (59 mm)

Unité de livraison : 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Matériau	CG	GS	NB	T
H = 9 mm	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•	•
H = 13 mm	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•	•
Profilé pour collage ultérieur (GKS)	•	•	•	•
Capuchon de fermeture	•	•	•	•
Bande autocollante de remplacement	•	•	•	•

Coloris : CG = jaune citron, GS = noir graphite, NB = noyer, T = transparent (utilisation uniquement en intérieur)

