

## Schlüter®-RENO-T

Profilé pour revêtements de sols  
transition de même niveau

# 1.3

Fiche produit

### Applications et fonctions

**Schlüter®-RENO-T** est un profilé en T qui peut être installé a posteriori pour assurer la transition entre deux revêtements adjacents de même niveau (par exemple entre des revêtements en céramique ou en pierre naturelle et un parquet, une dalle en béton, un sol souple, etc.). Pour pouvoir fixer le profilé Schlüter®-RENO-T, l'espace situé entre les deux revêtements doit d'abord être rempli avec la colle Schlüter®-KERDI-FIX ou un matériau équivalent avant d'y insérer l'aile de fixation du profilé de transition. Schlüter®-RENO-T recouvre ainsi les revêtements adjacents, empêchant une dégradation des chants due à des contraintes mécaniques.

### Matériaux

Le profilé est disponible dans les matériaux suivants :

- E = Inox V2A  
(alliage 1.4301 = AISI 304)
- EB = Inox V2A brossé
- A = Alu
- M = Laiton
- AE = Alu anodisé

### Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

Schlüter®-RENO-T permet de protéger les chants des revêtements des contraintes mécaniques.

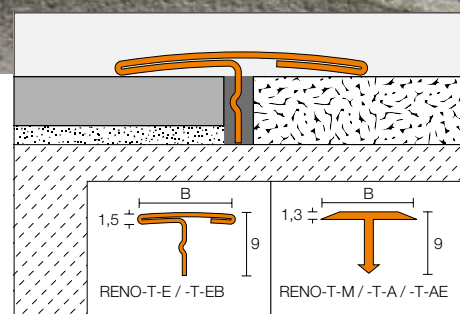
L'humidité ou les substances agressives peuvent entraîner une forte oxydation et la formation de taches à la surface des profilés en laiton.



Les profilés Schlüter®-RENO-T-M sont en laiton. Leur surface n'étant pas traitée, de légères traces de fabrication sont inévitables.

Sous l'effet de l'exposition à l'air, il se forme au niveau de la surface libre apparente une couche d'oxyde qui provoque un assombrissement de la surface. L'action de l'humidité ou de substances agressives peut provoquer une oxydation importante et la formation de taches sur la surface des profilés.

Les profilés Schlüter®-RENO-T-A sont en aluminium. Leur surface n'étant pas traitée, de légères traces de fabrication sont également inévitables.





Pour les applications nécessitant une finition particulièrement soignée, le profilé Schlüter®-RENO-T existe dans les variantes aluminium anodisé (AE) et acier inoxydable brossé (EB). La finition Schlüter®-RENO-T-AE (aluminium anodisé) présente une surface protégée par anodisation qui, dans des conditions d'usage normal, ne subit plus de modifications. Cette surface doit être protégée des risques de rayures ou d'abrasion.

Schlüter®-RENO-T-E et -EB sont fabriqués à partir de bandes d'acier inoxydable V2A (alliage 1.4301) et conviennent particulièrement lorsque des sollicitations mécaniques élevées ou des sollicitations chimiques particulières sont prévisibles.

Parmi les domaines d'application figurent p. ex. l'industrie agroalimentaire, les brasseries, les laiteries, les cuisines industrielles et les hôpitaux ainsi que le secteur de l'habitat privé.

L'acier inoxydable ne résiste toutefois pas à tous les produits chimiques ; il est attaqué par des produits tels que l'acide chlorhydrique ou l'acide fluorhydrique ou par du chlore ou des solutions alcalines à partir d'une certaine concentration. Il convient donc de définir au préalable les sollicitations prévisibles.

Les profilés Schlüter®-RENO-T-E ont une surface non traitée qui présente, pour des raisons liées à la fabrication, des lignes continues d'intensité variable. Pour les applications nécessitant une finition particulièrement soignée, le profilé Schlüter®-RENO-T existe en acier inoxydable brossé (EB).

### Mise en œuvre

1. Pour pouvoir mettre en place le profilé de transition Schlüter®-RENO-T, on doit pouvoir bénéficier d'un espace d'une profondeur de 9 mm minimum exempt de salissure. Les substances empêchant une bonne adhérence doivent donc être éliminées des chants des deux revêtements.
2. L'espace doit d'abord être rempli avec Schlüter®-KERDI-FIX ou un matériau équivalent. L'aile verticale du profilé Schlüter®-RENO-T doit ensuite être insérée dans cet espace, de sorte que les ailes latérales recouvrent complètement les chants des revêtements.
3. L'excédent de colle débordant sous les ailes du profilé doit être éliminé au moyen de produits nettoyants appropriés.

### Nota

Le profilé Schlüter®-RENO-T ne nécessite aucun entretien particulier. La couche d'oxydation qui se forme sur le laiton ou sur l'aluminium peut être enlevée à l'aide de pâte de nettoyage (telle que Schlüter® CLEAN CP, par ex.) ; néanmoins, elle réapparaît au bout d'un certain temps. Pour l'aluminium anodisé, seul un nouveau vernissage permet de masquer les détériorations pouvant survenir sur les profilés. Les surfaces en acier inoxydable exposées à l'action de l'air libre ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenues à l'aide d'un produit de nettoyage doux, permettant non seulement de préserver l'aspect brillant de l'acier inoxydable, mais aussi d'éviter les risques de corrosion. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

Le contact avec d'autres métaux comme par ex. l'acier normal est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer de la rouille. Ceci est également valable lors de l'utilisation de spatules ou de paille de fer pour éliminer les résidus de mortier-colle. Ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs sur les surfaces sensibles. Nous recommandons d'utiliser si nécessaire la pâte de nettoyage pour l'inox Schlüter®-CLEAN-CP.



### Vue d'ensemble :

#### Schlüter®-RENO-T

T-M = laiton / T-A = aluminium / T-AE = aluminium anodisé

T-E = inox / T-EB = inox brossé

Unité de livraison : 2,50 m

Matériaux	T-M	T-A	T-AE	TE	T-EB
B = 14 mm	•	•	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•	•	•

Unité de livraison : 1,00 m

Matériaux	T-M	T-A	T-AE	TE	T-EB
B = 14 mm	•	•	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•	•	•